# Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Талицкий лесотехнический колледж им. Н.И.Кузнецова»

Утверждаю: Директор ГАПОУ СО «ТЛК им. Н.И. Кузнецова» От сентября 2023 г.

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

<u>ПМ 03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</u>

Согласовано

на заседании цикловой комиссии протокол № 1 от 31 августа 2023г.

O DIOD C IA

Утверждаю:

заместитель директора по ИМР

Добышева О.В.

«01» сентября 2023 г.

Программа профессионального модуля ПМ 03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих для специальности среднего профессионального образования «Технология деревообработки»

Программа разработана на основе Приказ Минобрнауки России от 07.05.2014 N 452 (ред. от 13.07.2021) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 35.02.03 Технология деревообработки" (Зарегистрировано в Минюсте России 25.07.2014 N 33283)

Разработчик: Герасимова Наталья Александровна

### СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ	
	ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО	
	модуля	23
4.	контроль и оценка результатов освоения	25
	ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	

### 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

МДК 03.01 18783 Станочник деревообрабатывающих станков

### 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих «Станочник деревообрабатывающих станков» и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

### 1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование результата обучения
OK 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

#### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

1.1.2. Перечень профессиональных компетенции					
Код Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций					
ВД 1	Станочник деревообрабатывающих станков				
ПК 3.1	Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.				
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.				

### 1.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Titis: B pesjiib	iare or beautiful in proportion and burst of Med Juliu or Japania desiration.
Иметь	работы ручным столярным инструментом;
практический	работы ручным слесарным инструментом;

опыт	работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков; работы на деревообрабатывающих станках;
Уметь	подготавливать инструмент к работе; производить выбор инструмента, исходя из поставленной задачи;
	выполнять приемы работы ручным инструментом;
	осуществлять контроль качества работ и организации рабочего места;
	выбирать рациональные приемы работы ручным инструментом;
	пользоваться инструкционно-технологической, справочной документацией; подготавливать инструмент к работе;
	производить выбор инструмента, исходя из поставленной задачи;
	выполнять приемы работы слесарным инструментом;
	осуществлять контроль качества работ и организации рабочего места;
	выбирать рациональные приемы работы слесарным инструментом;
	пользоваться инструкционно-технологической, справочной документацией;
	производить установку и смену режущего инструмента на станках средней
	сложности;
	выполнять наладку деревообрабатывающих станков;
	работать слесарным наладочным инструментом, принимать участие в ремонте
	деревообрабатывающего оборудования;
	настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы;
	пользоваться технической и технологической документацией;
	осуществлять контроль качества наладки станка и организации рабочего места;
	устранять дефекты обработки деталей;
	выбирать рациональные приемы работы;
	производить пиление с использованием направляющей линейки;
	производить пиление по разметке криволинейных деталей;
	выпиливать брусковые детали непрямоугольного сечения;
	сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках;
	высверливать и заделывать сучки на автоматах;
	строгать и профилировать заготовки и детали на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных;
	строгать кромки в щитах, узлах и в заготовках лущеного и строганого шпона твердых лиственных пород на кромкофуговальных станках;
	строгать стружку различных спецификаций на универсальных стружечных
	станках; набирать щиты с одновременным фрезерованием профиля и нанесением клея;
	сшивать детали на кромкосшивальном полуавтомате;
	выполнять токарные работы по изготовлению деталей сложной конфигурации; фрезеровать криволинейные детали сложной конфигурации по копиру;
	фрезеровать углубления под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру;
	вырезать с предварительной разметкой образцы для проведения испытаний
	древесных слоистых пластиков, фанерных и древесно-стружечных плит, фанеры по схемам в соответствии с государственными стандартами;
	строгать шпон из древесины различных пород на шпонострогальных станках
	под руководством станочника более высокой квалификации;
	под руководетвом стапо пика ослее высокой квалификации; подбирать партии сырья для строгания по толщине и длине;
	организовывать рабочее место;
	осуществлять контроль качества обработанных деталей;
Знать	технологию подготовки инструмента к работе;
	назначение инструмента;

правила и приемы работы ручным инструментом;

технические требования к качеству выполняемых работ;

способы рациональной работы ручным инструментом;

основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и изделий;

основные виды слесарных работ, технологию их проведения, применяемые инструменты и приспособления;

основы техники и технологии слесарной обработки;

основы резания металлов в пределах выполняемой работы;

основные сведения о механизмах, машинах, деталях машин, сопротивлении материалов;

слесарные операции, их назначение, приемы и правила выполнения;

технологический процесс слесарной обработки;

слесарный инструмент и приспособления, их устройство, назначение и правила применения;

правила заточки и доводки слесарного инструмента;

технологическую документацию на выполняемые работы, ее виды и содержание;

технические требования к качеству выполняемых работ;

способы рациональной работы ручным инструментом;

устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования;

устройство деревообрабатывающих станков;

технологию настройки станков на параметры обработки деталей и режимы работы станков;

виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение;

правила установки инструмента;

технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках;

приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ;

дефекты обработки, причины, способы устранения;

методы и средства контроля;

технические условия на изготавливаемую продукцию;

безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ; технологию выполнения работ на станках различных видов;

органы управления станков;

приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ;

режимы работы станков;

дефекты обработки, причины, предупреждение;

методы и средства контроля;

правила применения контрольно-измерительных инструментов;

государственные стандарты на применяемое сырье и изготавливаемую продукцию;

безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ.

Программа разработана в соответствии с особенностями образовательных потребностей инвалидов и лиц с ОВЗ, с учетом возможностей их психофизиологического развития, индивидуальных возможностей и методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Науки России от 20 апреля 2015 г. № 06-830.

Образование инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья организовано совместно с другими обучающимися.

Адаптированная программа разработана в отношении обучающихся с конкретными видами ограничений здоровья (нарушения слуха, нарушения зрения, соматические заболевания), обучающихся совместно с другими обучающимися в учебной группе по специальности.

Реализация адаптированной программы осуществляется с использованием различных форм обучения, в том числе с использованием электронного обучения.

### 1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов <u>960</u> (часы МДК 448+ самост.работа 224+ УП 144+ ПП 144 = 960) Из них на освоение МДК <u>448</u> В том числе, самостоятельная работа <u>224</u> на практики, в том числе учебную <u>144</u> и производственную <u>144</u> (указывается в случае наличия).

## 2. Структура и содержание профессионального модуля 2.1. Структура профессионального модуля

					Объем профессиона	ального модул	я, ак. час.		
Колы		енования разделов Суммарный	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем					Самост оятельн	Песько
профессиональных		ых профессионального	объем нагрузки,	объем Обучение по МДК		]	Практики		Проме жуточ-
общих компетенций	модуля	час.	Всего	В том чи  Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Учебная Производственная		- работа	работа ная аттеста ция
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1-3.2 ОК 1-9	Раздел 1. Технология станочных работ	336	64	64	V			112	
ПК 3.1-3.2 ОК 1-9	Раздел 2. Технология столярных работ	336	64	64	X	144		112	
	Учебная практика	144							
	Производственная практика (по профилю специальности)	144					144		
	Всего:	960		128	-	144	144	224	

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

•	жание профессионального модуля (тпуг)	
Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем в часах
1	2	3
МДК 03.01 18783 Станочник деревооб	рабатывающих станков	672
Раздел 1. Технология станочных работ	1	336
Тема 1.1. Основные конструктивные	Содержание	
элементы деревообрабатывающих станков	1. Деревообрабатывающие (д/о) станки общего назначения: типы классификация, , индексация, основные технические характеристики.	
	<b>2.Конструктивные элементы д/о станков общего назначения:</b> главные органы, вспомогательные органы, станины, столы, механизмы резания и подачи, двигательные механизмы, механизмы управления.	
	3.Назначение и виды вспомогательных механизмов и приспособлений: рольганги, каретки, ограждения, стружкоприёмники (эксгаустерные установки), упоры.	20
	<b>4.Прижимные и зажимные устройства:</b> кулачковые, пружинные, винтовые, пневматические, гидравлические, колодочные. <b>5.Кинематические схемы д/о станков.</b> Условные обозначения конструктивных элементов на схемах	
	5. Кинематические схемы ого станков. Условные ооозначения конструктивных элементов на схемах 6. Изучение конструктивных особенностей элементов д/о станков общего назначения	
	7. Изучение конструктивных особенностей механизмов резания и подачи вспомогательных механизмов и приспособлений	
	8. Изучение конструктивных особенностей прижимных и зажимных устройств д/о станков	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	2
	Кинематические схемы д/о станков. Условные обозначения конструктивных элементов на схемах	2
Тема 1.2. Круглопильные станки	Содержание  1. Круглопильные станки для продольного пиления: техническая характеристика, устройство станков,	
	режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования охраны труда (ОТ) при работе на станках.	
	<b>2.Круглопильные станки для поперечного пиления:</b> техническая характеристика, устройство станков, режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	24
	3. Круглопильные форматно-раскроечные станки: техническая характеристика, устройство станков, режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	2.
	4. Круглопильные станки для смешанного раскроя древесины и древесных материалов: техническая характеристика, устройство станков, режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	

	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	10
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на круглопильном станке Ц-6 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на круглопильном станке Ц-6 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на торцовочном (усовочном) станке MAKITA LS 1013 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на торцовочном (усовочном) станке MAKITA LS 1013 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на форматно-раскроечном станке WT- 3200 с соблюдением требований ОТ	2
Тема 1.3. Ленточнопильные станки	Содержание	
	1.Ленточнопильные столярные станки: технические характеристики, устройство станков, режущий инструмент. Настройка станков на заданные параметры. Рациональные приёмы и правила работы на станках. Правила проверки качества выполненных работ. Требования ОТ при работе на станках	14
	2.Ленточнопильные делительные станки: технические характеристики, устройство станков, режущий инструмент. Настройка станков на заданные параметры. Рациональные приёмы и правила работы на станках. Правила проверки качества выполненных работ. Требования ОТ при работе на станках	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	-
Тема 1.4. Станки для продольного	Содержание	
фрезерования	<b>1.Фугавальные станки: техническая устройство, характеристика станков,</b> режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	
	<b>2. Рейсмусовые станки: техническая характеристика, устройство</b> станков, режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	28
	3. Четырехсторонние продольно-фрезерные станки (ЧПФС): техническая характеристика, режущий инструмент, устройство станка.	
	4. Настройка ЧПФС на заданные параметры обработки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ, требования ОТ при работе на станках.	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	12
	Изучение конструктивных особенностей фуговальных, рейсмусовых, фасонных (профильных) ножей и ножевых головок	2
	Изучение конструктивных особенностей фуговальных, рейсмусовых, фасонных (профильных) ножей и ножевых головок	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на фуговальном станке СФ-4 с соблюдением требований ОТ	2

	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на фуговальном станке СФ-4 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на рейсмусовом станке SUPER MAG 163 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на ЧПФС C15-4 с соблюдением требований ОТ	2
Тема 1.5. Фрезерные станки	Содержание	
	1. Фрезерный станок с нижним расположением шпинделя: техническая характеристика, устройство станка, виды режущего инструмента, установка в станок, настройка на заданные параметры фрезерования, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ, требования ОТ при работе на станках.	
	<b>2. Фрезерный станок с верхним расположением шпинделя:</b> техническая характеристика, устройство станка, виды режущего инструмента, установка в станок, настройка на заданные параметры фрезерования, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ, требования ОТ при работе на станках.	30
	<b>3.Рациональные приёмы работы при фрезеровании</b> прямолинейных и криволинейных профильных поверхностей деталей с помощью специальных приспособлений, устройств и шаблонов. Требования ОТ при работе.	
	4.Процесс создания управляющей программы для ЧПУ	
	5.Трех-, четырех-, пятикоординатные фрезерные станки	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	10
	Изучение конструктивных особенностей фрез, наживых головок с фасонными (профильными) ножами.	2
	Изучение конструктивных особенностей фрез, наживых головок с фасонными (профильными) ножами.	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на фрезерном станке ФСШ-1К с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и работы на «Артмастер»	2
	Отработка технологии настройки и работы на «Артмастер»	2
Тема 1.6. Шипорезные станки	1.Односторонние шипорезные станки: техническая характеристика, устройство станков, режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	
	2. Двухсторонние шипорезные станки: техническая характеристика, устройство станков, режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.  3. Обоснование и выбор комплекта режущего инструмента	12
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	-
Тема 1.7. Сверлильные, сверлильно- пазовальные, сверлильно- присадочные, цепнодолбежные	1.Сверлильные, сверлильно-пазовальные станки: техническая характеристика, устройство станков, режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	24
станки.	2. Сверлильно-присадочные станки: техническая характеристика, устройство станков, режущий инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	24

	3.Цепнодолбежные станки: техническая характеристика, устройство станков, режущий инструмент, правила	
	настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ.	
	Требования ОТ при работе на станках.	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	6
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на сверлильно-пазовальном станке СВПГс соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на сверлильно-пазовальном станке СВПГс соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на сверлильно-присадочном станке MZ7121A с соблюдением требований ОТ	2
Тема 1.8. Токарные станки	Содержание	
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1. Токарные станки: техническая характеристика, устройство станка, режущий инструмент (резцы), подготовка его к работе, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.  2. Круглопалочные станки: техническая характеристика, устройство станка, режущий инструмент (резцы),	22
	подготовка его к работе, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	8
	Изучение конструктивной особенности резцов для точения древесины	2
	Изучение конструктивной особенности резцов для точения древесины	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на токарном станке ТП 40 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на токарном станке ТП 40 с соблюдением требований ОТ	2
Тема 1.9. Шлифовальные станки	Содержание	
	1.Шлифовальные ленточные станки: техническая характеристика, устройство станка, режущий инструмент, подготовка его к работе и установка, выбор шлифовальной ленты, настройка станка, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	16
	<b>2.Шлифовальные дисковые (комбинированные) станки:</b> техническая характеристика, устройство станка, режущий инструмент, подготовка его к работе и установка, выбор шлифовальной ленты, настройка станка, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ. Требования ОТ при работе на станках.	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	6
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на шлифовальном ленточном станке ШлПС-6 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на шлифовальном ленточном станке ШлПС-6 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на шлифовальном станке KSM 2600 с соблюдением требований ОТ	2
Тема 1.10. Станки для сращивания заготовок по длине на «микрошип»	Содержание  1. Станки для сращивания заготовок по длине: техническая характеристика, устройство станков, режущий	24
on or obout no gamme na winnepomnii/	The Tallian And Springhburing 301 Storobox no Asimics Teams tookun Aupuktophotikus, yetponetibo etunkob, penyimin	<u> </u>

	инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения работ, применяемые клеи. Требования ОТ при работе на станках.	
	<b>2.</b> Станки для сращивания заготовок по ширине: техническая характеристика, устройство станков, режущий	
	инструмент, правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества	
	выполнения работ, применяемые клеи. Требования ОТ при работе на станках.	
	3.Прессы для сращивания заготовок по толщине: техническая характеристика, устройство правила проверки	
	качества выполнения работ, применяемые клеи. Требования ОТ при работе	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	6
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на станке-прессе для сращивания заготовок	3
	ПС-4 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии настройки и рациональных приёмов работы на станке-прессе для сращивания заготовок ПС-4 с соблюдением требований ОТ	2
	Отработка технологии склеивания столярного щита	2
Тема 1.11. Кромкооблицовочные	Содержание	
станки	1. Кромкооблицовочные станки: техническая характеристика, устройство станков, режущий инструмент,	_
	правила настройки, рациональные приёмы и правила работы на станках, правила проверки качества выполнения	2
	работ, применяемые клеи. Требования ОТ при работе на станках.	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	-
Тема 1.12. Сборочные ваймы	Содержание	
•	1.Сборочные ваймы: назначение, конструкция, основные технические характеристики. Рациональные приёмы	0
	и правила работы на ваймах, правила проверки качества выполненных работ. Требования ОТ при работе на	8
	сборочных ваймах.	
	В том числе, практических занятий и лабораторных занятий	4
	Отработка технологии настройки сборочных ваймов.	2
	Отработка технологии настройки сборочных ваймов.	2
Тематика самостоятельной учебной р	работы при изучении раздела 1	
1. Требования, предъявляемые к соврем	енному д/о инструменту	
2.Организация инструментального хозя		
	круглых пил с напайками из твёрдых сплавов и без напаек.	
4. Технические характеристики торцово	чного шарнирно-маятникового станка отечественного и импортного производства	
	ехнического уровня многопильного форматно-обрезного и форматно-раскроечного станка	
	раскроя назвать возможные причины их появления и указать способы устранения.	
	раскроя назвать возможные причины их появления и указать способы устранения.	
	иления назвать возможные причины их появления и указать способы устранения.	112
	вых материалов назвать возможные причины их появления и указать способы устранения.	112
	юго распила назвать возможные причины их появления и указать способы устранения.	
	звать возможные причины их появления и указать способы устранения.	
	технического уровня узколенточных и широколенточных шлифовальных станков	
-	с станков с ручной и автоматической подачей. Изучить конструктивные особенности двустороннего фуговального	
станка		
14. Конструктивные особенности двусто	ороннего рейсмусового станка	
15.Сравнительный анализ рейсмусовых	с станков с односкоростной и многоскоростной подачами заготовок в недостатков рейсмусовых станков с цельным подающим вальцом и секционным	

17. Сравнительный анализ фрезерных станков с ручной подачей и подачей кареткой 18. Технические характеристики и дизайн четырехсторонних продольно-фрезерных станков отечественного и импортного производства 19. По заданным дефектам фрезерования по толщине назвать возможные причины их появления и указать способы устранения. 20.По заданным дефектам фрезерования с четырех сторон назвать возможные причины их появления и указать способы устранения. 21.По заданным дефектам профильного фрезерования назвать возможные причины их появления и указать способы устранения. 22. Технические характеристики шипорезных станков отечественного и импортного производства 23. Сравнительный анализ показателей технического уровня одностороннего и двухстороннего шипорезных станков 24.По заданным дефектам зарезания шипов и проушин назвать возможные причины их появления и указать способы устранения. 25. Сравнительный анализ показателей технического уровня горизонтальных и вертикальных сверлильно-пазовальных станков 26.По заданным дефектам сверления паза назвать возможные причины их появления и указать способы устранения. 27.По заданным дефектам долбления паза назвать возможные причины их появления и указать способы устранения. 28.По заданным дефектам точения профиля детали назвать возможные причины их появления и указать способы устранения. 29. Технические характеристики и дизайн токарных станков по дереву отечественного и импортного производства 30. Технические характеристики шлифовальных станков отечественного и импортного производства 31.По заданным дефектам шлифования назвать возможные причины их появления и указать способы устранения. 32. Технические характеристики и дизайн кромкооблицовочных станков отечественного и импортного производства Учебная практика раздела 1 Виды работ 1. Инструктаж по ТБ и ПБ. Порядок прохождения учебной практики Структура отчета по практике. 2. Изучение организации рабочего места для проведения обработки простых деталей из древесины в соответствии с должностной инструкцией. 3. Составление технологических карт для проведения обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках. 4. Определение выбора приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой. 5. Определение качества деревянных заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами. 6. Изучение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля. 96 7. Определение необходимых режимных параметров обработки простых деталей из древесины. 8. Определение размеров и качества текущей обработки деталей из древесины. 9. Осуществление обработки простых деталей из древесины с заданной точностью размеров с пульта управления в ручном режиме. 10. Осуществление обработки простых деталей из древесины с заданной точностью размеров с пульта управления в ручном режиме. 11. Изучение контроля хода обработки деталей и систем деревообрабатывающего станка по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации.

12.Определение методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых

13. Изучение технологических оснасток, дереворежущего инструмента и приспособлений,

14. Изучение установки и закрепления дереворежущего инструмента, защитных ограждений на

деталей на основании нормативных документов.

необходимых для проведения работ.

деревообрабатывающих станках с ПУ.		
15.Изучение наладки прижимных, зажим	иных и подающих устройств деревообрабатывающего станка.	
16.Изучение программирования деревоо	брабатывающего специального или специализированного	
станка для выполнения конкретной техн	ологической операции.	
Производственная практика раздела 1		
Виды работ		
1. Безопасность труда в столярной масте	рской. Охрана труда при работе ручным столярным инструментом.	
2. Охрана труда при работе столярным э		
Охрана труда при работе на деревообраб		
	струмента, ножовок, рубанков, стамесок.	48
4. Подготовка к работе и под наладка кр	углопильных, фуговальных, токарных,	70
сверлильных и шлифовальных станков.		
	ванного инструмента и деревообрабатывающих станков для производства столярных работ.	
6. Выполнение сборки узлов и сборочны		
7. Выполнение сборки узлов и сборочны		
8. Выполнение сборки узлов и сборочны		
Раздел 2 Технология столярных работ		336
Тема 2.1. Основные принципы	Содержание	
проектирования столярно-	1.Введение. Процессы резания.	
мебельных изделий	Механическая обработка. Процесс резания: определение, движение резания, траектория резания.	
	2.Способы резания	
	Виды резания: открытое, закрытое Виды резания: торцовое (резание в торец), продольное (резание вдоль	
	волокон), поперечное (резание поперек волокон), переходные виды резания.	
	3.Виды резания	
	Виды резания: открытые, полузакрытые, закрытые.	
	5.Геометрия резца. Углы резания	28
	Геометрия резца и стружки. Углы резания. Элементы резца и углы, образующие при резании древесины	20
	6.Сила резания. Факторы, влияющие на силу.	
	Факторы, влияющие на режимы резания.	
	Способы резания: пиление, фрезерование, строгание, лущение, сверление, точение, шлифование, долбление,	
	раскалывание.	
	7. Шероховатость поверхности.	
	Степени точности обработки деталей по классу шероховатости; Неровности, виды неровностей: мшистость,	
	ворсистость, волнистость, риски. Обозначение на чертежах. Зависимость шероховатости от видов и способов	
	резания.	
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	6
	Определение по образцам видов и способов резания древесины	2
	Определение по заданным параметрам видов неровностей шероховатости	2
	Определение по заданным параметрам видов неровностей шероховатости	2
Тема 2.2. Конструкции столярных	Содержание	
панелей и столярных перегородок	1.Устройство столярного верстака.	30
	Основные требования нему. Организация рабочего места столяра.	

	2 Degree of the control of the contr	
	2.Разметочный инструмент	
	Инструменты и приспособления, применяемые при разметке, измерительные инструменты. Последовательность и приёмы разметки. Разметка по шаблону, образцу, чертежу. Требования к разметке и методы её контроля.	
	Правила проверки качества выполнения работ.	-
	4.Пиление. Виды пил.	
	Основные виды ручных пил, их предназначение. Форма и углы заточки зубьев пил при различных видах	
	пиления. Подготовка пил к пилению: фугование зубьев пилы, заточка напильником, разводка зубьев. Приёмы	
	раскроя древесины вдоль и поперёк волокон, фигурный раскрой. Виды возможных дефектов. Правила проверки	
	качества выполнения работ. Правила ТБ при пилении.	
	6.Рубанки. Строгание древесины	
	Устройство рубанков. Основные виды рубанков. Их назначение. Строгание древесины. Подготовка к	
	строганию:	
	• подбор древесины,	
	• проверка состояния инструмента,	
	• заточка ножа (три вида заточки, приёмы работы),	
	• наладка инструмента.	
	Приёмы строгания различными видами рубанков. Контроль точности строгания. Виды возможных дефектов.	
	Правила проверки качества выполнения работ. Правила техники безопасности при строгании.	
	8.Долбление, резание стамеской.	
	Виды долот и стамесок. Требования к ним. Приёмы долбления глухих и сквозных отверстий. Приёмы резания	
	стамесками по разметке. Требования к качеству. Виды возможных дефектов. Правила проверки качества	
	выполнения работ. Техника безопасности при работе.	
	9.Сверление древесины	
	Сверление древесины. Виды свёрл. Область их применения. Приёмы заточки. Приёмы сверления.	
	Технологическая последовательность выработки различных отверстий: а) глухих на заданную глубину; б)	
	сквозных; в) в тонких деталях. Устройство инструментов для сверления: коловороты, ручные дрели. Виды	
	возможных дефектов. Правила проверки качества выполнения работ. Техника безопасности при сверлении.	
	11.Шлифование.	1
	Виды абразивных инструментов. Приёмы шлифования вручную. Виды возможных дефектов. Правила проверки	
	качества выполнения работ. ТБ при шлифовании.	
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	10
	Организация рабочего места столяра. Выбор столярного верстака в соответствии с ростом	2
	Отработка технологии разметки деталей с помощью различного инструмента. Контроль выполненной работы.	2
	Отработка технологии пиления (подбор и подготовка инструмента к работе, отработка приёмов работы с	
	соблюдением правил ОТ)	2
	Отработка технологии строгания ручными рубанками (подбор и подготовка инструмента к работе, отработка	
		2
	приёмов работы с соблюдением правил ОТ).	
	Отработка технологии сверления различных отверстий (подбор и подготовка инструмента к работе, отработка	2
T. A.A. TA	приёмов работы с соблюдением правил ОТ).	
Тема 2.3. Конструкции дверей	Содержание	-
	1.Дисковые электропилы.	28
	Устройство дисковых ручных электрических пил и приемы пиления ими. Приёмы пиления древесины. Виды	
	возможных дефектов. Правила проверки качества выполнения работ. Техника безопасности при работе	

	мунні імп эпостанноскіми питами	
	ручными электрическими пилами.	-
	З.Электрический рубанок.	
	Устройство ручного электрического рубанка. Подготовка к работе. Приёмы строгания электрорубанком. Виды	
	возможных дефектов. Правила проверки качества выполнения работ. Техника безопасности при работе.	4
	5.Электрический фрезер	
	Устройство ручного электрического фрезера. Подготовка к работе. Приёмы фрезерования кромки. Виды	
	дефектов. Правила проверки качества выполнения работ. Техника безопасности при работе.	
	7.Электрические ручные дрели и шуруповерт.	
	Устройство электрических ручных дрелей и шуруповертов. Приемы сверления. Виды возможных дефектов.	
	Правила проверки качества выполнения работ. Техника безопасности при сверлении.	
	9.Электрические ручные шлифовальные машины.	
	Устройство различных электрических ручных шлифовальных машин. Приёмы работы. Виды возможных	
	дефектов. Правила проверки качества выполнения работ. Техника безопасности при работе.	
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	10
	Выполнение подготовки и настройки ручного электролобзика к работе в соответствии с технической задачей	2
	Выполнение подготовки и настройки ручного электрического рубанка к работе в соответствии с технической задачей.	2
	Выполнение подготовки и настройки ручного электрического фрезера к работе в соответствии с технической задачей.	2
	Выполнение подготовки и настройки ручной электрической дрели и шуруповёрта к работе в соответствии с технической задачей.	2
	Выполнение подготовки и настройки ручной электрической дрели и шуруповёрта к работе в	2
	соответствии с технической задачей.	
Тема 2.4. Конструкции окон	Содержание	
	1. Элементы столярных соединении	1
	1.Элементы столярных соединений Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.	
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.	
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений. 2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения	
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений. <b>2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения</b> Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения.	
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений. 2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.	
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения  Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения.  Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание.	
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине.	30
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине. Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт.	30
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине. Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт. Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры. Правила проверки качества выполнения работ.	30
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине. Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт. Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры. Правила проверки качества выполнения работ.  7.Точность обработки	30
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине. Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт. Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры. Правила проверки качества выполнения работ.  7.Точность обработки Точность обработки: определение, специфика точности обработки деталей из древесины. Метрология. Средства	30
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине. Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт. Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры. Правила проверки качества выполнения работ.  7.Точность обработки Точность обработки: определение, специфика точности обработки деталей из древесины. Метрология. Средства измерения: штангенциркуль, микрометр, угломер, индикатор. Средства контроля: щупы, уровень, индикатор,	30
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине. Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт. Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры. Правила проверки качества выполнения работ.  7.Точность обработки Точность обработки: определение, специфика точности обработки деталей из древесины. Метрология. Средства измерения: штангенциркуль, микрометр, угломер, индикатор. Средства контроля: щупы, уровень, индикатор, калибры.	30
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине. Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт. Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры. Правила проверки качества выполнения работ.  7.Точность обработки Точность обработки: определение, специфика точности обработки деталей из древесины. Метрология. Средства измерения: штангенциркуль, микрометр, угломер, индикатор. Средства контроля: щупы, уровень, индикатор, калибры.  9.Предельные размеры.	30
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине. Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт. Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры. Правила проверки качества выполнения работ.  7.Точность обработки Точность обработки: определение, специфика точности обработки деталей из древесины. Метрология. Средства измерения: штангенциркуль, микрометр, угломер, индикатор. Средства контроля: щупы, уровень, индикатор, калибры.  9.Предельные размеры. Размер детали: номинальные, действительные, предельные, отклонения размеров, обозначение на чертежах.	30
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.      2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения     Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения.      Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.      5.Сращивание и наращивание.     Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине.     Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт.     Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры. Правила проверки качества выполнения работ.      7.Точность обработки     Точность обработки: определение, специфика точности обработки деталей из древесины. Метрология. Средства измерения: штангенциркуль, микрометр, угломер, индикатор. Средства контроля: шупы, уровень, индикатор, калибры.      9.Предельные размеры.     Размер детали: номинальные, действительные, предельные, отклонения размеров, обозначение на чертежах.     Взаимозаменяемость деталей: определение, ее назначение.	
	Конструктивные части и элементы столярных соединений. Виды соединений. Элементы шиповых соединений.  2.Угловые концевые соединения. Угловые серединные и ящичные соединения Угловые концевые соединения. Формулы расчета. Область применения Угловые серединные соединения. Формулы расчёт. Область применения. Угловые ящичные соединения. Формулы расчёт. Область применения.  5.Сращивание и наращивание. Соединения по длине (наращивание). Сращивание деталей по длине и ширине. Соединения деталей на нагелях, гвоздях и шурупах. Расчёт. Способы установки крепежной арматуры и фурнитуры. Правила проверки качества выполнения работ.  7.Точность обработки Точность обработки: определение, специфика точности обработки деталей из древесины. Метрология. Средства измерения: штангенциркуль, микрометр, угломер, индикатор. Средства контроля: щупы, уровень, индикатор, калибры.  9.Предельные размеры. Размер детали: номинальные, действительные, предельные, отклонения размеров, обозначение на чертежах.	30 12 2

	Расчет параметров серединных и ящичных соединений.	2
	Разработка технологической последовательности выработки шипов, проушин и гнезд.	2
	Определение размеров и параметров деталей различными средствами измерения.	2
	Определение годности детали по чертежу, расчет допуска посадки сопряжения.	2
	Определение годности детали по чертежу, расчет допуска посадки сопряжения	2
Тема 2.5. Классификация мебели.	Содержание	
	<ul> <li>1.Режимы склеивания</li> <li>Виды клеёв. Область применения. Выбор, приготовление различных клеёв. Нанесение клея вручную и на клеенаносящих станках. Режимы склеивания: • количество клея, • давление, • продолжительность склеивания, • время выдержки после склеивания, • влажность древесины и воздуха в помещении</li> <li>2.Устройство вайм</li> <li>Устройство механических вайм и вайм с подогревом. Технология склеивания заготовок по толщине и ширине. Склеивание пустотелых щитов. Приклеивание раскладок. Виды дефектов, причины возникновения, способы предупреждения и устранения. Правила проверки качества выполнения работ. Техника безопасности при склеивании.</li> </ul>	12
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	8
	3. Практическое занятие №17	2
	<ol> <li>Практическое занятие №17</li> <li>Отработка способов приготовления и нанесения клея</li> </ol>	
	Отраютка спосооов приготовления и нанесения клея 4.Практические занятия№18	2
	•	2
	Формирование столярных щитов из делянок <b>5.Практические занятия№19</b>	2
	±	2
	. Склеивание щитов с помощью механических и пневматических вайм	2
	6.Практические занятия№20	2
T. A.C.C.	Склеивание заготовок на микрошип	
Гема 2.6. Стили и декорирование	Содержание	
мебели	1.Общие сведения о гнутье древесины. Способы повышения способности древесины к гнутью. Виды гидротермической обработки древесины. Способы гнутья брусковых деталей на замкнутый и незамкнутый контур в гнутарных станках.      2.Гнутье в прессах из планок.      Изготовление гнутоклееных заготовок из шпона на замкнутый и незамкнутый контур. Различные виды	10
	гидравлических прессов. Правила укладки пакетов шпона.  3.Гнутье в прессах из шпона. Виды возможных дефектов, причины возникновения, способы предупреждения и устранения. Организация рабочего места при гнутье. Техника безопасности при гнутье.	
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	-
Тема 2.7. Элементы конструкций	Содержание	
корпусной мебели	<b>1.Столярная подготовка под непрозрачную отделку</b> Столярная подготовка поверхности древесины под непрозрачную отделку, облицовку. Требования, предъявляемые к древесине под отделку.	12
	<b>2.Столярная подготовка под прозрачную отделку</b> Столярная подготовка поверхности древесины под прозрачную отделку, облицовку. Требования,	

	предъявляемые к древесине под отделку.	
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	2
	Подготовка поверхности под прозрачную и непрозрачную отделку, облицовку, отработка способов устранения	
	дефектов.	2
Тема 2.8. Размерообразование и	Содержание	
формообразование мебели.	1.Основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров	
форто образование тесени	столярных изделий и мебели: понятие об эргономике, антропометрии, эргодизайне; оптимальные размеры	
	различных видов мебели и её конструктивных элементов, в зависимости от их предназначения, с учётом	10
	антропометрических параметров человека; учёт антропометрических параметров в массовом и	
	индивидуальном производстве мебели.	
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	
Тема 2.9. Конструирование шкафов	Содержание	
различного назначения	1.Конструкции шкафов различного назначения	
pusius succe suusius census	Шкафы передвижные. Классификация: секционные, универсально-сборные однокорпусные	
	Назначение шкафов. Функциональные отделения. Конструктивные особенности шкафов и их элементов в	
	зависимости от их назначения и конструкции.	
	Конструирование шкафов различного назначения: выбор конструкции, выбор функциональных отделений,	10
	соблюдение размеров, выбор крепёжной фурнитуры, выбор фурнитуры наполнения.	
	Шкафы угловые. Особенности конструирования.	
	Шкафы купе. Достоинства и недостатки. Область применения. Конструкции шкафов купе. Функциональные	
	отделения. Технологические особенности при изготовлении. Современные модные тенденции	
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	2
	Разработка конструкции шкафа с расчётом функциональных отделений.	2
Тема 2.10. Конструирование	Содержание	
различных тумб и столов туалетных	1.Конструкции различных тумб и столиков туалетных с зеркалом	
с зеркалом	Функциональное назначение. Конструкции.	
•	Тумбы и столы туалетные. Конструкционные элементы. Способы их крепления.	
	Подзеркальники и зеркала. Способы установки подзеркальников. Особенности конструкций, применяемый	
	крепёж. Способы крепления зеркал. Вид используемой фурнитуры. Способы предохранения амальгамы от	
	повреждений.	
	Тумбы прикроватные. Параметры, определяющие размеры тумб. Конструктивные элементы. Особенности	10
	конструкции.	
	Тумбы для постельных принадлежностей. Особенности различных конструктивных решений. Параметры,	
	определяющие размеры. Решение вентиляции.	
	Подвижные опоры (ролики). Конструкции. Способы крепления.	
	Тумбы под телевизор и аудиоаппаратуру. Функциональное назначение. Конструктивные особенности решений.	
	Параметры, определяющие размеры. Конструкции дверок.	
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	2
	Разработка конструкции туалетного столика с расчётом функциональных отделений и разработкой конструкции	2
	подзеркальника	
Тема 2.11. Конструирование	Содержание	
кухонной мебели	1.Конструкции кухонной мебели	10
	Правила рационального и удобного расположения кухонного оборудования.	

функциональное преднатичение различных видов инкафов. Параметры, определяющие размеры различных инкафов. Конструктивное решение шкафа-мойси. В том числе практических занатий и забораторных занитий   В том числе практических занатий и забораторных занитий   Разработка конструкции напольных и навесных шкафинков е расчетом сопратаемых элементов и дексорированием изделия.  Содержавие  Тема 2.12. Конструнрование столов.  Конструкции сполов.  Обеденные столы. Конструктивные элементы. Параметры, определяющие размеры столов и вкладных элементов. Расчет столов па устойчиность и опрокцанавемость. Обеспечение жесткости столов. Подстолье выда и недостатки. Конструкции правоформируемых подстолий. Способы соединений. Разборние петранеформиции конструкции правоформируемых устройств. Достопнетов и недостатки. Компьютерные столы. Способы транеформиции размеры. Функциональное назначение различных конструкции правоформируемых устройств. Достопнетов и недостатки. Компьютерные столы. Параметры определяющие размеры. Функциональное назначение в прасивые столы. Параметры, определяющие размеры. Функциональное назначение особенности каркаса. Зависимость, прочиостных характий и забораторных занятий и лабораторных занятий и столы пределяющие размеры. Виды. Конструкционные сообенности каркаса. Зависимость, прочиостных характеристию ст. конструкции письменного стола с расчётом применяемой фурнитуры.  2 разработка конструкции письменного стола с расчётом применяемой фурнитуры.  2 Содержание  Содержание  Сумовностных характеристию ст. конструкциона размеры. Виды. Конструкционные сообенности каркаса.  3 Конструкциона. Соробы установки. Конструкционные сообенности каркаса.  3 Констру			
Солержание   П. Конструирование столов.   П. Конструкции столов.   Обеденные столы. Конструктивные элементы. Параметры, определяющие размеры столов и вкладных элементов.   Расчет столов на устойчивость и опрокидываемость. Обеспечение жесткости столов.   Подстолье. Виды и размеры ножек и царот. Конструкции неразборных не трансформируемых подстолий.   Способы соединений. Разборные нетрансформируемые подстолья. Конструкции трансформируемые достолья. Конструкции трансформирующих устройств. Достоинства и недостатки.   Компьютерные столы. Параметры определяющие размеры. Функциональное назначение различных конструктивных элементов. Различные виды конструкций. Письменные и офисные столы. Параметры, определяющие размеры. Функциональное назначение различных элементов. Различные виды конструкций. В том числе практических занятий и лабораторных занятий   2   Разработка конструкции письменного стола с расчётом применяемой фурнитуры.   2   Слержание   1. Конструкции письменного стола с расчётом применяемой фурнитуры.   2   Слержание   1. Конструкции письменного стола с расчётом применяемой фурнитуры.   2   1. Конструкционеные решения мебели для сидения и лежания   1. Конструкционные особенности каркаса. Зависимость прочностных характернстник от: конструкции, сечения деталей, способо соединения Виды и технология изотольения сидений. Способы установки.   Кресла. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса.   12   3. Конструкционные особенности.   1. Конструкционные особенности.   1. Конструкционные устройств.   1. Конструкционные устройств.   1. Конструкционные особенности. Виды трансформирующих устройств.   1. Конструкционные особенности. Виды практеформирующих устройств.   1. Конструкционные особенности.   1. Конструкционные		шкафов. Конструирование модульных шкафов-столов и навесных шкафов. Виды конструкции шкафов. Конструктивное решение шкафа-мойки. Конструирование кухонной мебели с единой столешницей и встраиваемой техникой. Особенности конструирования. Использование в конструировании навесных и рабочих шкафов различных видов петель, штанг, упоров и т.д. Крепление регулируемых опор. Возможности использования подсветки в шкафах.  В том числе практических занятий и лабораторных занятий  Разработка конструкции напольных и навесных шкафчиков с расчетом сопрягаемых элементов и	
1.Конструкции сталов. Обеденные столы. Конструктивные элементы. Параметры, определяющие размеры столов и вкладных элементов. Расчет столов на устойчивость и опрокидываемость. Обеспечение жесткости столов. Подстолье. Виды и размеры ножек и царог. Конструкции неразборных не трансформируемых подстолий. Способы соединений. Разборные нетрансформируемые подстолья. Конструкции. Способы соединения. Трансформируемые столы. Способы трансформируемые подстолья. Конструкции. Способы соединения. Трансформируемые столы. Способы трансформируемые подстолья. Конструкции. Способы соединения. Компьютерные столы. Параметры определяющие размеры. Функциональное назначение различных конструкций. Конструкций. Письменные и офисные столы. Параметры, определяюще размеры. Функциональное назначение различных конструкцийных конструкцийные виды конструкций. В том числе практических заиятий и лабораторных заиятий	T 2 12 IC	* *	
В том числе практических занятий и лабораторных занятий  Разработка конструкции письменного стола с расчётом применяемой фурнитуры.  2  Тема 2.13. Мебель для сидения и лежания.  Содержание  1. Конструктивные решения мебели для сидения и лежания  Стулья. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса. Зависимость прочностных характеристик от: конструкции, сечения деталей, способов соединения Виды и технология изготовления сидений. Способы установки.  Кресла. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса.  3. Конструктивные решения мебели для лежания  Дивань. Софы. Конструкционные особенности.  Дивань кровати. Кресла-кровати. Функциональное назначение. Параметры, определяющие размеры. Виды. Способы трансформации. Конструкционные особенности. Виды трансформирующих устройств. Кровати. Виды. Параметры, определяющие размеры. Конструкционные особенности.	тема 2.12. Конструирование столов.	<ul> <li>1.Конструкции столов.</li> <li>Обеденные столы. Конструктивные элементы. Параметры, определяющие размеры столов и вкладных элементов.</li> <li>Расчет столов на устойчивость и опрокидываемость. Обеспечение жесткости столов.</li> <li>Подстолье. Виды и размеры ножек и царог. Конструкции неразборных не трансформируемых подстолий.</li> <li>Способы соединений. Разборные нетрансформируемые подстолья. Конструкции. Способы соединения.</li> <li>Трансформируемые столы. Способы трансформации. Конструкции трансформирующих устройств. Достоинства и недостатки.</li> <li>Компьютерные столы. Параметры определяющие размеры. Функциональное назначение различных конструктивных элементов. Различные виды конструкций. Письменные и офисные столы. Параметры, определяющие размеры. Функциональное назначение различные виды</li> </ul>	12
Разработка конструкции письменного стола с расчётом применяемой фурнитуры.  Тема 2.13. Мебель для сидения и лежания.  Содержание  1. Конструкцивные решения мебели для сидения и лежания  Стулья. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса. Зависимость прочностных характеристик от: конструкции, сечения деталей, способов соединения Виды и технология изготовления сидений. Способы установки.  Кресла. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса.  3. Конструктивные решения мебели для лежания  Диваны. Софы. Конструкционные особенности.  Диван-кровати. Кресла-кровати. Функциональное назначение. Параметры, определяющие размеры. Виды.  Способы трансформации. Конструкционные особенности. Виды трансформирующих устройств.  Кровати. Виды. Параметры, определяющие размеры. Конструкционные особенности.			2
Тема 2.13. Мебель для сидения и лежания.  Содержание  1. Конструктивные решения мебели для сидения и лежания  Стулья. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса. Зависимость прочностных характеристик от: конструкции, сечения деталей, способов соединения Виды и технология изготовления сидений. Способы установки.  Кресла. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса.  3. Конструктивные решения мебели для лежания  Диваны. Софы. Конструкционные особенности.  Диван-кровати. Кресла-кровати. Функциональное назначение. Параметры, определяющие размеры. Виды.  Способы трансформации. Конструкционные особенности. Виды трансформирующих устройств.  Кровати. Виды. Параметры, определяющие размеры. Конструкционные особенности			
Лежания.         1.Конструктивные решения мебели для сидения и лежания         Стулья. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса. Зависимость прочностных характеристик от: конструкции, сечения деталей, способов соединения Виды и технология изготовления сидений. Способы установки.         Кресла. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса.       12         3.Конструктивные решения мебели для лежания       Диваны. Софы. Конструкционные особенности.         Диван-кровати. Кресла-кровати. Функциональное назначение. Параметры, определяющие размеры. Виды. Способы трансформации. Конструкционные особенности. Виды трансформирующих устройств.         Кровати. Виды. Параметры, определяющие размеры. Конструкционные особенности	Torra 2.12 Massay and auranua u		2
Стулья. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса. Зависимость прочностных характеристик от: конструкции, сечения деталей, способов соединения Виды и технология изготовления сидений. Способы установки.  Кресла. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса.  3. Конструктивные решения мебели для лежания Диваны. Софы. Конструкционные особенности.  Диван-кровати. Кресла-кровати. Функциональное назначение. Параметры, определяющие размеры. Виды. Способы трансформации. Конструкционные особенности. Виды трансформирующих устройств. Кровати. Виды. Параметры, определяющие размеры. Конструкционные особенности			
	лежания.	Стулья. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса. Зависимость прочностных характеристик от: конструкции, сечения деталей, способов соединения Виды и технология изготовления сидений. Способы установки. Кресла. Параметры, определяющие размеры. Виды. Конструкционные особенности каркаса.  3.Конструктивные решения мебели для лежания Диваны. Софы. Конструкционные особенности. Диван-кровати. Кресла-кровати. Функциональное назначение. Параметры, определяющие размеры. Виды. Способы трансформации. Конструкционные особенности. Виды трансформирующих устройств.	12
В том числе практических занятий и лабораторных занятий 4		В том числе практических занятий и лабораторных занятий	4
Практическое занятие №10 Разработка технологической карты сборки стула.			2
Практическое занятие №11 Разработка конструкции кровати из массива древесины с расчётом шиповых соединений.		Практическое занятие №11	2
Тема         2.14.         Конструкторская и технологическая и технологическая документация на изготовление мебели на предприятии. Разработка технологическая документация на изготовление мебели на предприятии. Разработка технологическая документация на изготовление спецификации деталей, составление мебели на предприятии. Разработка технологическая документация на изготовление спецификации деталей, составление	технологическая документация	1.Конструкторская и технологическая документация на изготовление мебели на предприятии. Разработка	10

массива древесины и древесных	ведомости расхода материалов и покупных изделий, составление ведомости определения площадей склеивания,	
материалов	отделки шлифуемых поверхностей, составление технологической карты.	
	В том числе практических занятий и лабораторных занятий	4
	2.Практическое занятие №12	
	Разработка конструкции столярного изделия с определением формы, расчётом конструктивных размеров	2
	деталей. Оформление и заполнение конструкторской документации столярного изделия.	
	1.Практическое занятие №13	
	Разработка корпусной мебели простой конструкции с определением формы, расчётом функциональных и	2
	конструктивных размеров деталей.	
Тематика самостоятельной учебной р		
1. Конструкции столярных панелей и ст		
2. Конструкции дверей		
3.Тема 2.4. Конструкции окон		
4.Тема 2.5. Классификация мебели.		
5.Тема 2.6. Стили и декорирование мебе	ели	
6.Тема 2.7. Элементы конструкций корг		112
7.Тема 2.8. Размерообразование и форм		
8.Тема 2.9. Конструирование шкафов ра	азличного назначения	
9.Тема 2.10. Конструирование различнь	их тумб	
10. Тема 2.11. Конструирование кухонной мебели		
11. Тема 2.12. Конструирование столов.		
12Тема 2.13. Мебель для сидения и леж	ания.	
Учебная практика раздела № 2		
Виды работ		
17.Определение контроля технического	состояния систем деревообрабатывающего специального	
или специализированного станка по инс	рормации с пульта управления.	
18.Определение визуального и инструм	ентального входного контроля качества материалов,	
используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ.		
19. Осуществление обработки заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли		
управления с контролем заданной точности размеров.		
20.Осуществление обработки заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли		48
управления с контролем заданной точности размеров.		40
21.Определение оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления		
волокон, формы изделия и вида режущего инструмента.		
22.Изучение порядка проведения ежесм		
деревообрабатывающих станков с ПУ в		
	пления и обработки криволинейных и объемных деталей на	
деревообрабатывающих станках с ПУ.		
24.Сдача отчета в соответствии с содерх	жанием тематического плана	
практики по установленной форме		
	№ 2 (если предусмотрено рассредоточенное прохождение практики)	
Виды работ		96
9. Выполнение сборки узлов и сбо	ррочных единиц.	

10. Выполнение сборки узлов и сборочных единиц.	
11. Выполнение сборки изделий из древесины и древесных материалов.	
12. Выполнение сборки изделий из древесины и древесных материалов.	
13. Выполнение сборки изделий из древесины и древесных материалов.	
14. Выполнение сборки элементов корпусной и секционной мебели.	
15. Выполнение сборки элементов корпусной и секционной мебели.	
16. Выполнение сборки узлов и сборочных единиц.	
17. Выполнение сборки узлов и сборочных единиц.	
18. Подготовка к работе инструмента для установки крепёжной арматуры.	
19. Установка крепёжной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины	
20. Установка фурнитуры и арматуры на изделия	
21. Установка стекольных изделий на изделия из древесины.	
22. Установка стекольных изделий на изделия из древесных материалов.	
23. Установка стекольных изделий на изделия из древесных материалов.	
24. Выполнение обшивки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными материалами	
25. Выполнение обшивки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными материалами	
26. Контроль качества сборки. Устранение дефектов сборки.	
27. Оформление и защита отчета по практике.	
Всего	672

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинеты: древесиноведения и материаловедения, лесопильного производства, мебельного и столярно-строительного производств, фанерного, плитного и других деревообрабатывающих производств,

оснащенный оборудованием: посадочные места по количеству обучающихся, рабочее место преподавателя, учебные стенды в кабинете, комплект учебно-наглядных пособий, объемные модели, макеты, раздаточные материалы, тестовые задания, инструкционные карты, методические пособия; *техническими средствами*: компьютер с лицензионным программным обеспечением, мультимедийныйпроектор, экран.

Лаборатории древесиноведения и материаловедения, Режущего инструмента деревообрабатывающего производства, Технологического оборудования деревообрабатывающего производства; оснащенные в соответствии с п. 6.2.1. ООП по *профессии/специальности*.

Мастерские деревообработки, оснащенные в соответствии с п. 6.2.2. ООП по профессии/специальности.

Оснащенные базы практики, в соответствии с п.6.2.3 ООП по профессии/специальности.

Учебный кабинет оснащен для обучающихся с различными видами ограничений здоровья (нарушения зрения, слуха, нервно – психические нарушения, соматические заболевания).

Для слабовидящих обучающихся в учебной аудитории предусмотрена возможность просмотра удаленных объектов (например, текста на доске или слайда на экране).

Обучение лиц с нарушениями слуха предполагает использование мультимедийных средств и других технических средств приема-передачи учебной информации в доступных формах.

### 3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе.

### 3.2.1. Печатные издания

Основные источники:

- 1. Фокин, С. В. Деревообработка: технологии и оборудование [Электронный ресурс]: учебное пособие/ С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. Москва: ИНФРА-М, 2022. 203 с. ЭБС «Znanium.com» Режим доступа: https://znanium.com/catalog/product/1044991
- 2. Глебов, И. Т. Основы резания древесины [Электронный ресурс]: учебное пособие / И. Т. Глебов. Санкт-Петербург: Лань, 2022. 112 с. ЭБС «Лань» Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/140752
- 3. Глебов, И. Т. Подготовка станочника деревообрабатывающих станков [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО / И. Т. Глебов. Санкт-Петербург: Лань, 2023. 184 с. ЭБС «Лань» Режим доступа: https://lanbook.com/catalog/discipline/vypolnenie-rabot-po-professii-stanochnik-derevoobrabatyvayushchikh-stankov/
- 4. Уласовец, В. Г. Технологические основы производства пиломатериалов [Электронный ресурс]: учебное пособие / В. Г. Уласовец. Санкт-Петербург: Лань, 2022. 580 с. ЭБС «Лань» Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/129092">https://e.lanbook.com/book/129092</a>
- 5. Барташевич, А. А. Конструирование мебели и столярных изделий [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.А. Барташевич. Москва: ИНФРА-М, 2022. 276 с. ЭБС «Znanium.com» Режим доступа: https://znanium.com/catalog/product/1083295
- 6. Глебов, И. Т. Гнутье древесины и древесных материалов [Электронный ресурс]: учебное пособие / И. Т. Глебов, В. Г. Новоселов. Санкт-Петербург: Лань, 2022. 68 с. ЭБС «Лань» Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/147109
  - 7. Самойлов, В. С. Плотничные и столярные работы [Электронный ресурс]: учебное пособие для СПО /

- В. С. Самойлов, В. М. Карауш. Саратов: Профобразование, 2022. 382 с. ЭБС «IPRbooks» Режим доступа: https://www.iprbookshop.ru/93156.html
- 8. Барташевич, А. А. Материалы деревообрабатывающих производств [Электронный ресурс]: учебное пособие / А. А. Барташевич, Л. В. Игнатович. Москва: ИНФРА-М, 2022. 307 с. ЭБС «Znanium.com»-Режим доступа: https://znanium.com/catalog/product/1083420
- 9. Дубовская, Л. Ю. Технология отделки мебели и столярных изделий [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л. Ю. Дубовская. Минск:: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2022. 295 с. ЭБС «IPRbooks» Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/93439.html
- 10. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств [Электронный ресурс]: учебное пособие / В. Н. Волынский. Санкт-Петербург: Лань, 2022. 464 с. ЭБС «Лань» Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/136187
- 11. Волынский, В. Н. Технология древесных плит и композитных материалов [Электронныйресурс]: учебно-справочное пособие / В. Н. Волынский. Санкт-Петербург: Лань, 2022. 332 с. ЭБС «Лань»-Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/129078
- 12. Глебов, И. Т. Технология и оборудование для производства и обработки древесных плит [Электронный ресурс]: учебное пособие / И. Т. Глебов. Санкт-Петербург: Лань, 2022. 240 с. ЭБС «Лань»-Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/111195
- 13. Волынский, В. Н. Первичная обработка пиломатериалов на лесопильных предприятиях [Электронный ресурс]: учебное пособие / В. Н. Волынский, С. Н. Пластинин. Санкт-Петербург: Лань, 2022. 260 с. ЭБС «Лань» Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/126949
- 14. Волынский, В. Н. Технология клееных материалов [Электронный ресурс]: учебно-справочноепособие / В. Н. Волынский. Санкт-Петербург Лань, 2022. 320 с. ЭБС «Лань» Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/129079

### 3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

Интернет-ресурсы:

- 1. Электронные ресурс «Слесарные работы». Режим доступа: http://metalhandling.ru
- **2.** Web-версия электронного учебника «Начертательная геометрия и инженерная графика». Режим доступа: http://www.informika.ru/text/database/geom

#### 3.2.3. Дополнительные источники:

- 1. Глебов, И. Т. Круглопильные станки для распиловки бревен и брусьев [Электронный ресурс]: учебное пособие / И. Т. Глебов. Санкт-Петербург: Лань, 2022. 140 с. ЭБС «Лань» Режим доступа: https://e.lanbook.com/book/129080
- 2. Барташевич, А. А. Конструирование мебели и столярных изделий [Электронный ресурс]: учебное пособие / А. А. Барташевич. Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2022. 283 с. ЭБС «IPRbooks» Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/93426.html
- 3. Широкий, Г. Т. Материаловедение в столярных, паркетных и стекольных работах [Электронный ресурс]: учебное пособие / Г. Т. Широкий, М. Г. Бортницкая. Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2022. 303 с.
  - ЭБС «IPRbooks» Режим доступа: https://www.iprbookshop.ru/93427.html
- 4. Сумцова, Т. К. Технология столярных работ [Электронный ресурс]: учебноепособие / Т. К. Сумцова. Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2019. 304 с. ЭБС «IPRbooks» Режим доступа: <a href="http://www.iprbookshop.ru/94304.html">http://www.iprbookshop.ru/94304.html</a>
- 5. Учуваткина, Е. В. Технология и оборудование производства древесных плит. Фанерное и плитное производство. Лабораторный практикум [Электронный ресурс]: учебное пособие / Е. В. Учуваткина. Санкт-Петербург: Лань, 2022. 80 с. ЭБС «Лань» Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/147120">https://e.lanbook.com/book/147120</a>
- 6. Фокин, С. В. Деревообработка: технологии и оборудование [Электронный ресурс]: учебное пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. Москва: ИНФРА-М, 2022. 203 с. ЭБС «Znanium.com» Режим доступа: https://znanium.com/catalog/product/1044991

## 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

технологического процесса изготовления продукции де	Организация работы по	
ПК 3.1 Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции де		
технологического процесса изготовления на продукции де		
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. ОК 5. Использовать информационно-Коммуникационные технологии в	настройке станка, обработке деталей на деревообрабатывающем станке, с соблюдением технологической последовательности и с соблюдением требований охраны труда  бладание высокими выками коммуникации; частие в профессиональном бщении и выстраивание еобходимых софессиональных связей и ваимоотношений;  Осуществление поиска и использование информации, необходимой для оффективного выполнение профессиональных задач, профессионального и пичностного развития	Наблюдение за деятельностью в процессе освоения программы профессионального модуля студента и оценка достижения результата через: - активное участие в ходе занятия; - устный и письменный опрос; -выполнение творческой работы.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационнокоммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Грамотное проведение контроля соответствия качества выпускаемой продукции.

Планирование своей профессиональной деятельности относительно поставленной цели.

Оценивание и корректировка своего профессионального и личностного развития.

Обладание навыками коммуникации; Участие в профессиональном общении и выстраивание необходимых профессиональных связей и взаимоотношений

Экспертное наблюдение и оценивание выполнения практических работ на учебной и производственной практике:
- оценка процесса
- оценка результатов.

Для осуществления мероприятий итоговой аттестации инвалидов и лиц с OB3 применяются фонды оценочных средств, адаптированные для таких обучающихся и позволяющие оценить достижение ими запланированных в основной профессиональной образовательной программе результатов обучения и уровень сформированности всех заявленных компетенций.

С целью определения особенностей восприятия обучающихся инвалидов и лиц с OB3 и их готовности к освоению учебного материала предусмотрен входной контроль в форме тестирования.

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателями в соответствии с разработанным комплектом оценочных средств по учебной дисциплине, адаптированным к особым потребностям студентов инвалидов и лиц с OB3, в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных работ и домашних заданий, в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о выполнении

обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности; правильности выполнения требуемых действий; соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала; формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) В обучении используются карты индивидуальных заданий (и т.д.).

Форма проведения промежуточной аттестации для студентов-инвалидов и лиц с ОВЗ устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (письменное тестирование, компьютерное тестирование и т.д.). При необходимости инвалидам и лицам с ОВЗ предоставляется дополнительное время для подготовки ответа на зачете или экзамене.

Промежуточная аттестация для обучающихся инвалидов и лиц с OB3 по необходимости может проводиться в несколько этапов, формы и срок проведения которых определяется преподавателем.

В качестве внешних экспертов при проведении промежуточной аттестации обучающихся инвалидов и лиц с ОВЗ привлекаются председатель цикловой комиссии и (или) преподаватель смежной дисциплины.